



CAFÉ SOLUBLE



VENTAJA COMPETITIVA

- El café soluble ecuatoriano, goza de un alto reconocimiento en el mundo; el mercado europeo y estadounidense son los mayores demandantes de este producto y con quienes las empresas exportadoras han establecido fuertes lazos comerciales.
- El sector industrial, goza de un gran Know How, una capacidad instalada altamente desarrollada con mano de obra ecuatoriana, la cual le permite competir con su variedad de productos en los diferentes mercados del mundo.



CERTIFICACIONES



CARACTERÍSTICAS

- Es de fácil preparación, lo cual resulta de mucha comodidad para el consumidor, tiene un precio asequible y se mantiene fresco por más tiempo, llevando a cabo así la perfecta combinación entre precio/calidad.
- El café instantáneo se produce a partir del grano tostado y molido, es importante que el tueste del grano sea a una temperatura adecuada, para que desarrolle el sabor, aroma, acidez y cuerpo deseado.



LOGÍSTICA



Marítimo **90%**



Aéreo **10%**



ARANCEL



USA 0% - 8.57%



EU 0%



PRODUCCIÓN

Se estima que la capacidad instalada de la Industria es de 1'200,000 sacos de 60 kilos.



VARIEDADES

- Aglomerado
- Liofilizado
- Atomizado
- Descafeinado



PRESENTACIÓN



Cajas 25kg



Frascos 100gr



Tambores 220kg



EXPORTACIONES 2016

FOB	TON
USD 130 MILLONES	19 MIL



PRINCIPALES DESTINOS



Alemania
34%



Rusia
32%



Polonia
9%



México
6%



9 EMPRESAS EXPORTADORAS



99%
Grandes



1%
Mipymes



ASOCIACIÓN